Schutzgebühr 5,- DM

TELEFUNKEN SERVICE

TONBAND TAPE RECORDER MAGNÉTOPHONE

RC 100

Druck-Nr. 319 441 611

E-Nr. 542 453 288

STROMLAUFPLAN · LAGEPLAN · SERVICE-EINSTELLUNGEN

Technische Daten

Der Cassettenrecorder RC 100 erfüllt bzw. übertrifft die in DIN 45 500 festgelegten Anforderungen an Geräte für Heimstudio-Technik (HiFi)

Bandgeschwindigkeit		$4,75\mathrm{cm/s}\pm1,5\%$	Eingangsempfindlichkeit	Radio/Mikro	0,4 mV/ $6\mathrm{k}\Omega$
Übertragungsbereich				Aux Line	
	Metal	30-15 000 Hz	Ausgangsspannung	Radio/Line	
Tonhöhenschwankungen		\leq ± 0,2 % (A + W)		Kopfhörer	> 0,2 V an 400 Ω
		$\leq \pm 0.16\%$ (nur W)	Wiedergabeentzerrung	Fe ₂ O ₃	3180μ s/120 μ s
Klirrfaktor	Fe ₂ O ₃	≦1%		CrO ₂	3180 μs/ 70 μs
	CrO ₂	≦3%		Metal	$3180 \mu\text{s}/\ 70 \mu\text{s}$
	Metal	≦2%			
Störabstand, bewertet			Bestückung		9 Integrierte Schal-
mit HIGH COM NR	Fe ₂ O ₃	≧ 68 dB			tungen
(200 nWb)	CrO ₂	≧ 70 dB			28 Transistoren
(m)	Metal	≧ 69 dB			3 Dioden
Löschdämpfung		≧ 70 dB			2 Z-Dioden
Löschfrequenz		85 kHz ± 1 kHz	•		8 Gleichrichter
Abnahme der Höhenausste	eller-				24 LED's
barkeit (10 kHz) bezogen auf 200 nWb ≦ 14 dB (Fe₂O			Netzspannung		220/110 Volt
and the time, being on a	m	≦12 dB (CrO ₂)	Netzfrequenz		50/60 Hz
		≦ 5 dB (Met.)	Abmessungen (B/H/T)		
Übersprechdämpfung (1 kHz) ≥ 30 dB (Stereo)			Gewicht		
o . opi o o . compioning () Mi	·-/ · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	= 00 45 (5(6(60)	GOWIGHT		7,5 Ng

Änderungen vorbehalten

Wartungsanleitung

Vor jeder Geräteüberprüfung und Wartung müssen die Antriebsflächen und die Köpfe mit Isoprophylalkohol gereinigt werden. Die Lager sind mit einer Dauerschmierung versehen, die einen wartungsfreien Betrieb gewährleisten. Sie dürfen auf keinen Fall nachgeölt werden. Ein Nachschmieren aller anderen Schmierstellen ist nur nach Austausch oder bei Schwergängigkeit von Teilen erforderlich, wobei Shell Alvania EPI Fett (entspricht Shellfett V 3817 KS) und Molykote Paste G-Rapid verwendet werden können.

Achtung!

Es ist unbedingt darauf zu achten, daß kein Fett oder Öl an die Laufflächen der Antriebsmechanik gelangt.

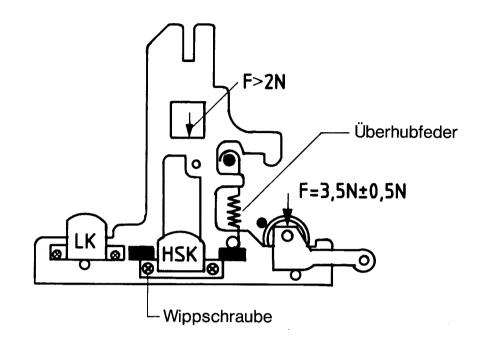
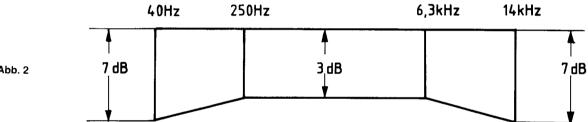
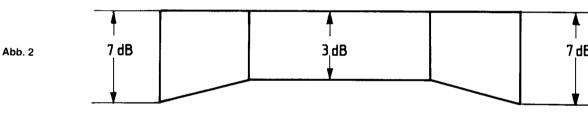


Abb. 1





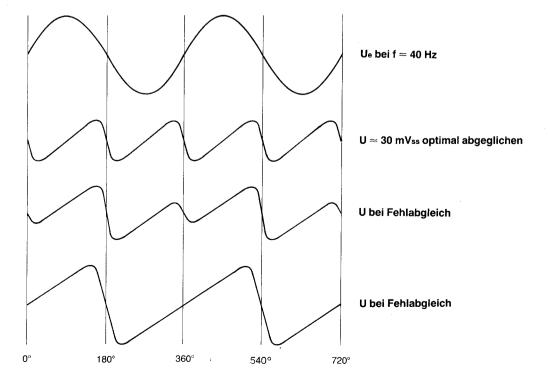


Abb. 3

Mechanische Messungen und Einstellungen

Für die Durchführung der Messung und der Einhaltung der Sollwerte ist eine sorgfältige Reinigung und vorschriftsmäßige Schmierung unerläßlich.

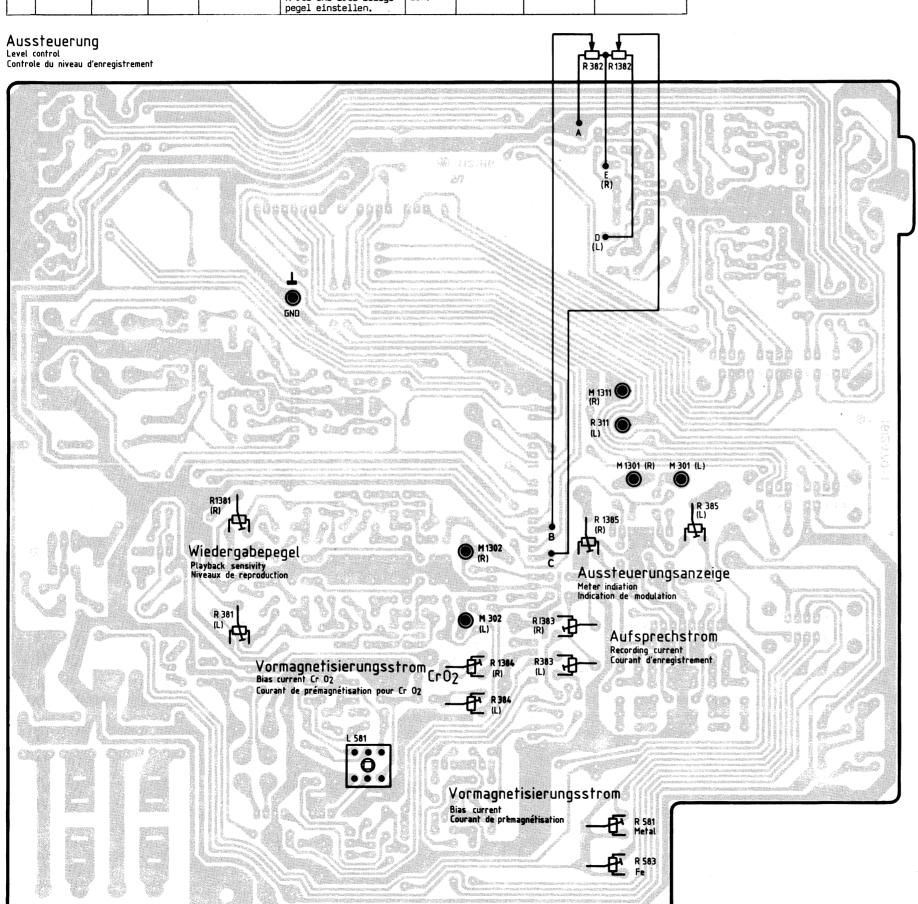
Punkt	Kontrolle	Funktion	Hilfsmittel	Beschreibung	Sollwert	Bemerkungen
1	Höheneinstel- lung des HSK und LK	>	Universal Prüfkas- sette (Prismenkas- sette)	Der HSK soll rechtwinklig zur Auflagefläche stehen. An- schließend ist Pkt. 1 der elektrischen Einstellungen durchzuführen. Siehe Abb. 1	Das Band muß ohne Behinderung in die Bandführung der Köpfe ein- tauchen. Das Band darf an den Band- führungen nicht krempeln.	Bei gedrückter Play- Taste ist das Ein- schwenken der Kas- sette nicht möglich.
2	GA-Rollen- Andruck	>	Kontaktor 5 N (500 p)	Mit Kontaktor den GA-Hebel am Meßpunkt (Abb. 1) vollkommen abheben und langsam wieder an die Tonwelle heranführen. Bei Beginn der Rollendrehung die Kraft vom Kontaktor ablesen.	F = 3,5 N ± 0,5 N (350 p ± 50 p)	Bei Werten außerhalb der Toleranz ist die Feder zu wechseln, da keine Justiermöglich- keit vorhanden. (Pos. 12)
3	Kopfträger- platten-An- druck	>	Kontaktor 5 N (500 p)	Die Kopfträgerplatte muß am Anschlag anliegen. Siehe Abb. l	F>2 N	Bei zu kleiner An- druckkraft ist die Überhubfeder zu er- neuern. (Pos. 32)
4	Axialspiel der Schwungmasse			Die Schwungmasse muß leicht laufen.	Axialspiel: O,1 mm O,4 mm	Bei zu großem Spiel kann durch zusätz- liches Einsetzen von Scheiben (auf der Tonwelle am oberen Lager) das Spiel korrigiert werden.
5	Aufwickel- moment	» «	Federwaage Meßbobby	Messung mit Bobby auf rechtem und linkem Wickelteller.	Md>0,8 Ncm <1,4 Ncm (Md>80 pcm <140 pcm). Die Kupplung ist nicht einstell-bar, gegebenenfalls muß das Kupplungsrad auf der Schwungmasse ausgetauscht werden.	Umspulzeit<100 s mi Kassette C 60 bei Nennspannung.
6	Aufwickel- moment	>	Drehmomentmeß- kassette	Der Bandzug ist auf der rechten Bandspulenskala ab- zulesen.	Md>0,3 Ncm <0,6 Ncm (30 pcm60pcm)	Gegebenenfalls rechten Wickelteller tauschen.
7	Rückhalte- moment	>	Drehmomentmeß- kassette	Das Bremsmoment ist am linken Wickelteller zu messen.	Md = 0,0150,04 Ncm (1,5 pcm4 pcm)	Gegebenenfalls Feder unter linkem Wickelteller tauscher
8	Bandend- abschaltung	> ≫ ≪ und ∧		Bëi allen Bandlauffunktionen wird das Laufwerk am Bandende mechanisch abgeschaltet.	Abschaltzeit t<4 s	Die Endabschaltung wird mittels einer Kurvenscheibe und eines Hebels, der von dem rechten Wickelteller ge- schwenkt wird, aus- gelöst.
9	Band- geschwindig- keit	>	3150 Hz Meßkassette Tonhöhenschwankungs- messer	Meßkassette in Bandmitte ab- spielen. Geschwindigkeit so einstellen, daß die Driftanzeige 0 % be- beträgt.	Nenngeschwindig- keit = 4,75 cm/s ± 15 %	Bei Abweichung: Ein- stellung = 4,75 cm/s ±0,5 %. Einsteller im Motor- gehäuse.
10	Tonhöhen- schwankungen	^ ≪und>	Generator, Tonhöhenschwankungs- messer, SM-Leerbandkassette	Aufnehmen eines (3150 Hz) Meßtones vom als Generator arbeitenden Höhenschwankungs- messer. Die Messung erfolgt bei Wiedergabe am Tonhöhen- schwankungsmesser (Flutter).	bewertet < 0,2 % linear < 0,4 %	Am Bandanfang und Bandende messen.

Elektrische Messungen und Einstellungen

Einwandfreie mechanische Justierungen sind Voraussetzung für die Durchführung der elektrischen Messungen. Vor einer Messung Köpfe und Tonwellen entmagnetisieren. Wenn nicht anders angegeben, werden alle Messungen bei ausgeschalteter Rauschunterdrückung vorgenommen.

Pkt.	Kontrolle	Funktion	Schalter- stellung	Hilfsmittel	Beschreibung	Sollwert	Meßpunkt	Einsteller	Bemerkung
1	Einwippen des HSK	>		NF-Voltmeter, Wippkassette 10 kHz/-20 dB	Testband abspielen und HSK mit Wipp- schraube auf maxi- male Ausgangsspan- nung einstellen. Beide Kanäle parallel geschaltet.	Ua = größtes Maximum	Radio- Buchse (3/5-2)	Wippschraube	Nach dem Ein- stellen ist die Wippschraube mit Lack zu sichern.
2	Einstellen des Wie- dergabe- pegels	>	Fe: EIN	NF-Voltmeter Oolby-Pegel- MeGcassette mit Magneti- sierung 200 nWb/m f = 400 Hz	Testband abspielen und jeden Kanal einzeln messen. Beide Kanäle auf gleichen Pegel ein- stellen.	Ua = 600 mV ± 1 dB	M 301 und M 1301	R 381 und R 1381	
3	Messen des Wiederga- befre- quenz- ganges	> ohne Rauschun- terdrük- kung (ohne HIGH COM oder DNR)	CrO ₂ : EIN	NF-Voltmeter HiFi-Bezugs- band 4,75 (Cr)	Die Ausgangsspannungen bei den einzelnen Fre- quenzen an der Radio- buchse messen.	Werte in- nerhalb des Tole- ranzfel- des nach Abb. 2	(3/5-2)		Beide Kanäle einzeln messen.
4	Einstel- len der Aussteue- rungs-An- zeige bei Eigenauf- nahme	Record	Fe: EIN	NF-Generator NF-Voltmeter	NF-Generator an Radio- buchse (1/4-2) Eingangsspannung (f = 333 Hz) so ein- stellen, daß an M 301 und M 1301 ein Pegel von 600 mV - 0,5 dB zu messen ist.	O dB-An- zeige ± 1 LED	LED-Anzeige	R 385 und R 1385	Eingangsspan- nung bei DIN- Eingang < 30mV. Bei Line Ein- gang ≈ 1 V.
5	Einstellen der Lösch- oscilla- torfre- quenz		CrO ₂ : EIN	Frequenzzähler	Frequenzzähler am Löschkopf anschließen	85,5 kHz ± 1 kHz	Löschkopf	L 581	Die Kapazität der Tastspitze soll < 2 pF sein.
6	Einstellen der Vor- magneti- sierung	Record und > dann und	CrO ₂ : EIN	NF-Generator NF-Voltmeter CrO ₂ -Leer- bandcassette (z.B. BASF IEC II)	NF-Generator an Mikro- fonbuchse (1/4-2). Die Vormagnetisierung ist so einzustellen, daß nach einer 333 Hz- und 10 kHz-Aufzeich- nung mit -26 dB gleiche Wiedergabepegel ange- zeigt werden.	ca. 4,5 mV 5,5 mV	М 302 und м 1302	R 384 und R 1384	Hinweis: mehr VM am HSK = weniger Höhen, weniger VM am HSK = mehr Höhen
7	Einstellen der Voll- aussteue- rung bei Eigenauf- nahme (Auf- sprech- strom)	Record und > dann << und > und > >	CrO ₂ : EIN	NF-Generator NF-Voltmeter CrO ₂ -DIN- Bezugscassette (z.B. BASF IEC II)	Der Aufsprechstrom mit Meßfrequenz (f=333 Hz) ist so einzustellen, daß bei einer Auf- nahme mit 600 mV und bei anschließender Wiedergabe 600 mV zu messen ist.	600 mV		R 383 und R 1383	Während der Messung Aus- steuerungsein- steller R 382 und R 1382 auf Mittelstellung stellen. Klirrfaktor K3 messen. Wenn K3>3 % VM er- höhen, so daß K3≤3 %. Bei Änderung der VM Vollaus- steuerung neu einstellen.
i		Record und > dann < und > und > und >	Metall: EIN Fe: EIN	NF-Voltmeter (fg 100 kHz) Metall und Fe-Leer- bandcassette	NF-Generator an Mikro- fonbuchse (1/4-2). Die Vormagnetisierung ist so einzustellen, daß nach einer 333 Hz- und 10 kHz-Aufzeich- nung mit -26 dB gleiche Wiedergabepegel ange- zeigt werden.	ca. +4 6 dB ca. -1,5 -3 dB bezogen auf CrO2		R 581 R 583	VM bei Metall und Fe erst dann einstel- len, wenn Pkt. 6 und Pkt. 7 einge- stellt sind.

Pkt.	Kontrolle	Funktion	Schalter- stellung	Hilfsmittel	Beschreibung	Sollwert	Meßpunkt	Einsteller	Bemerkung
9	Abgleich des HIGH COM Gleich- richters	> und Record	Rausch- unter- drük- kung: HIGH COM	NF-Generator Oscillograf	NF-Generator an Line- in-Buchsen f = 40 Hz Aussteuerungssteller in Stellung 4. Mit Generator 600 mV an M 301 und 1301 Bezugs- pegel einstellen	Symme- trische Halbwel- len nach Abb. 3 einstel- len.	IC 701 und IC 1701 PIN 6	R 701 und R 1701	Beide Kanäle getrennt ab- gleichen.

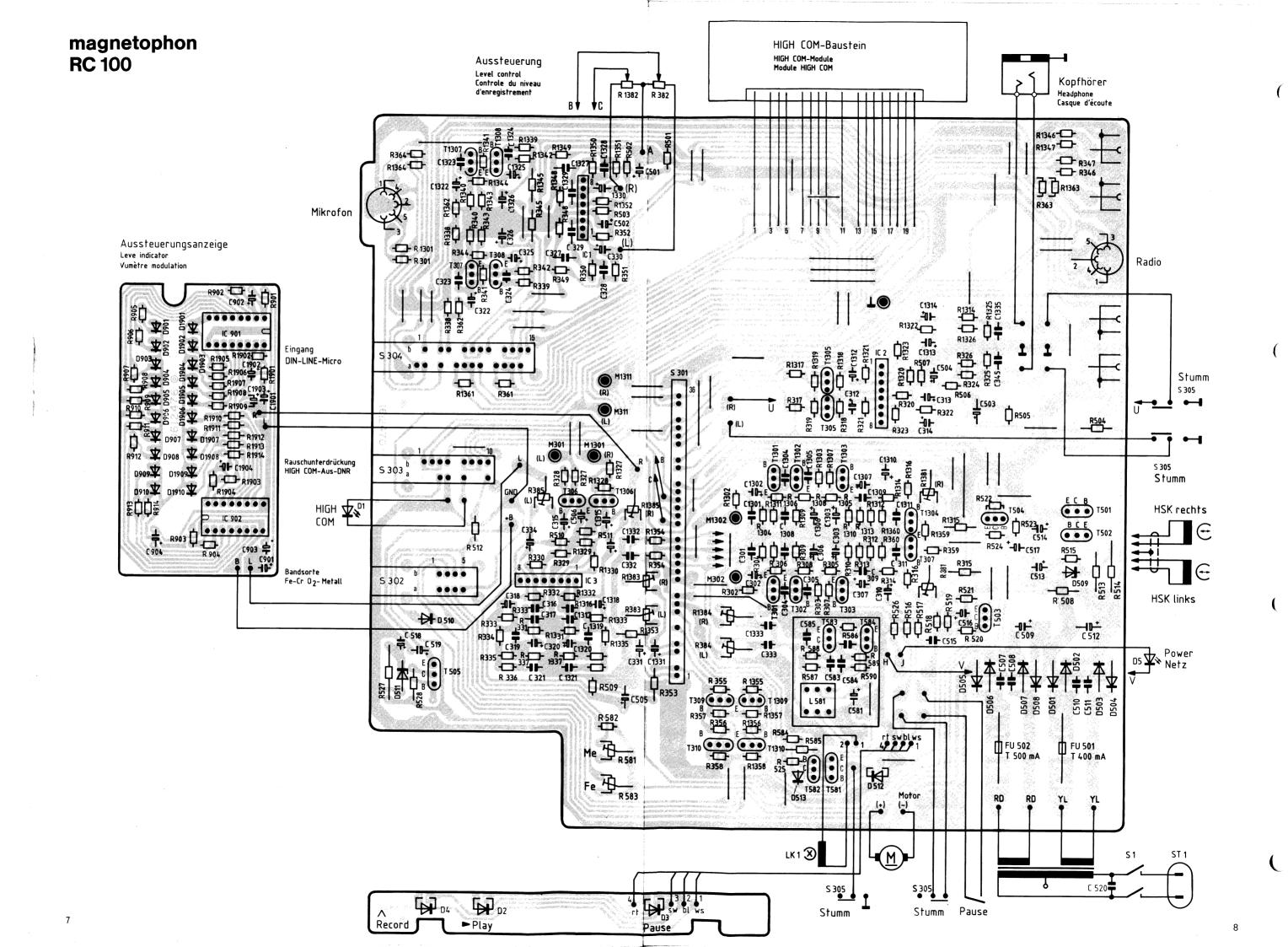


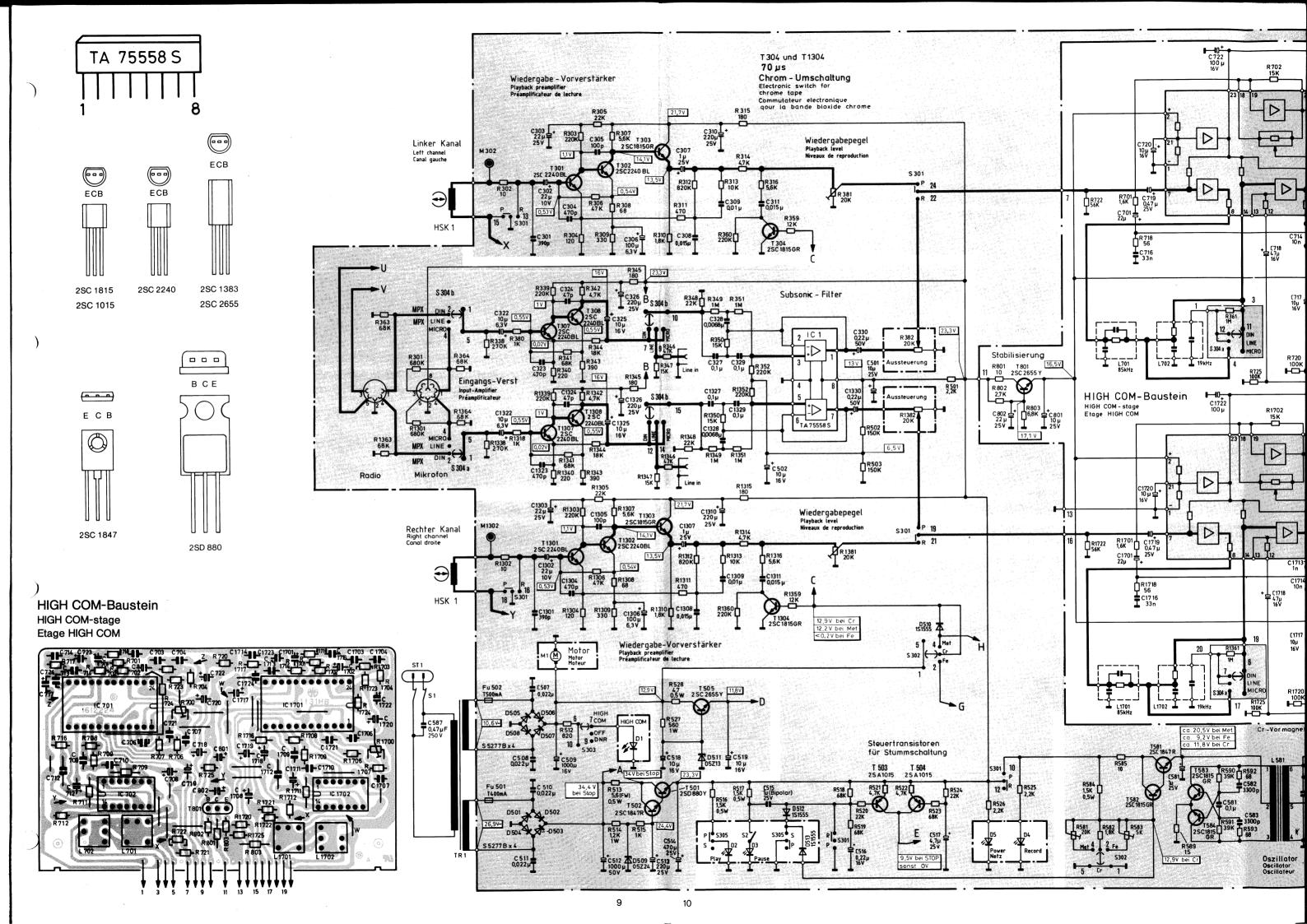
Aufnahme-Wdg.-Schalter betätigt durch Aufnahmetaste gez. in Stellung Wiederg.

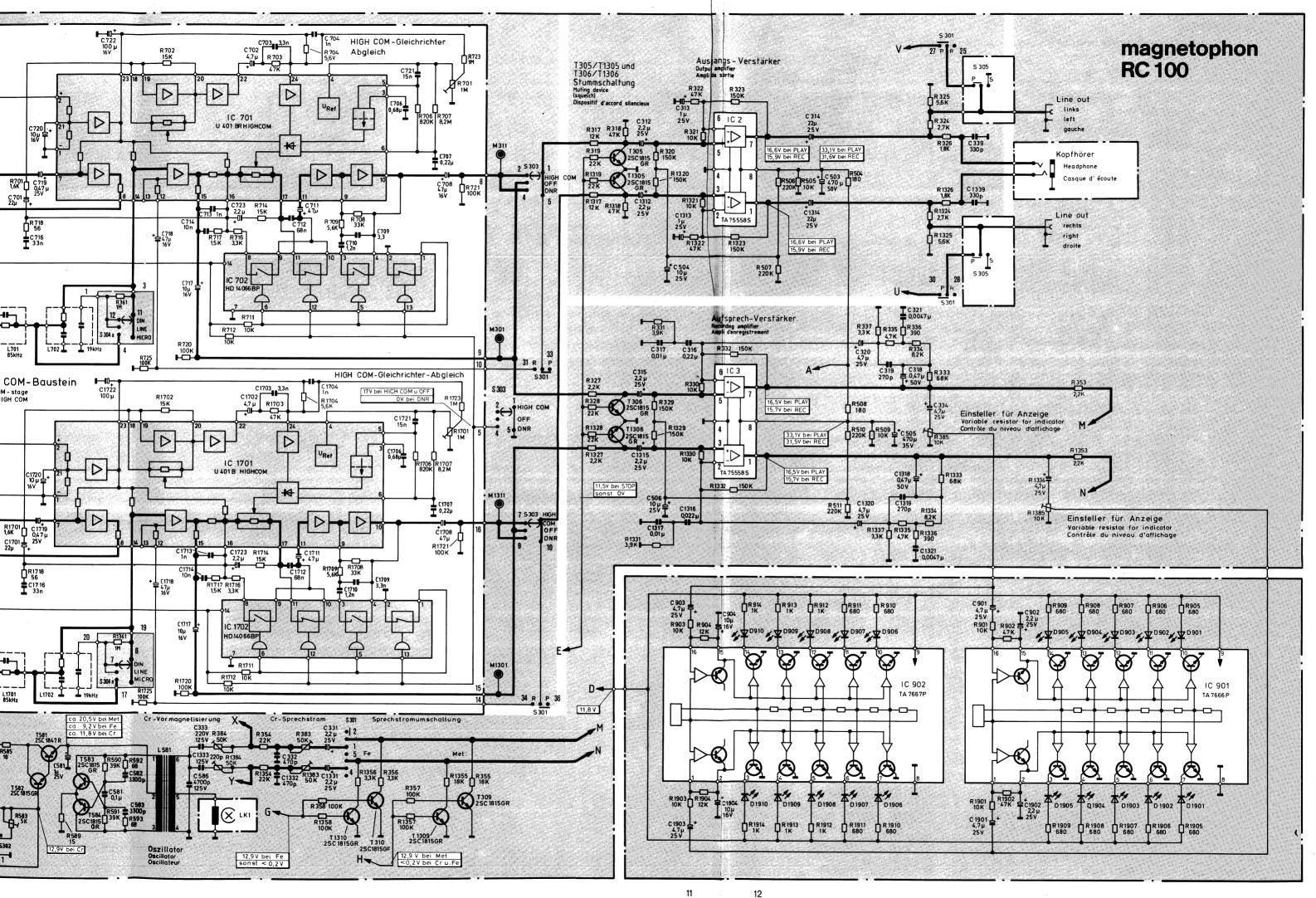
Recording/playback switch activated by recording button switch position shown playback

Commutateur enregistrement/reproduction actionné par touche d'enregistrement.

Contacteur desine: reproduction





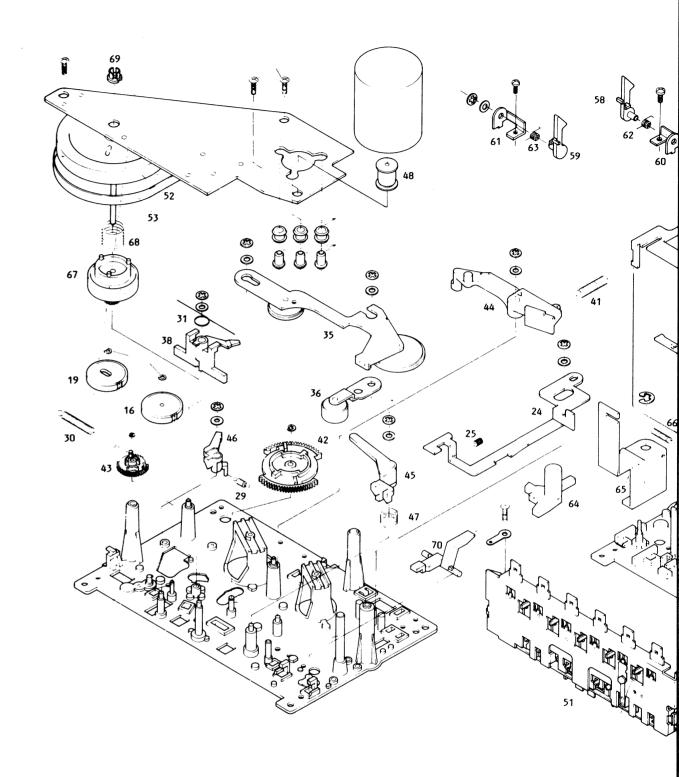


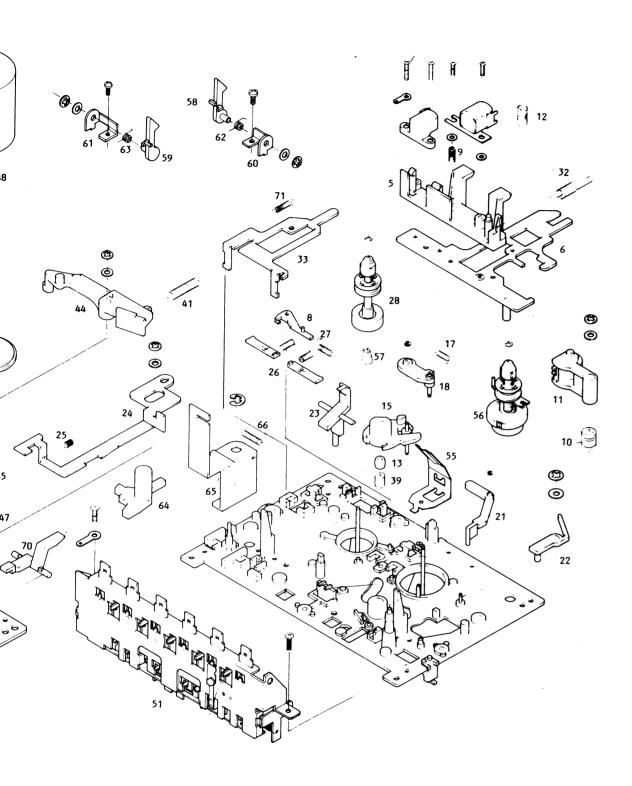
Ersatzteilliste

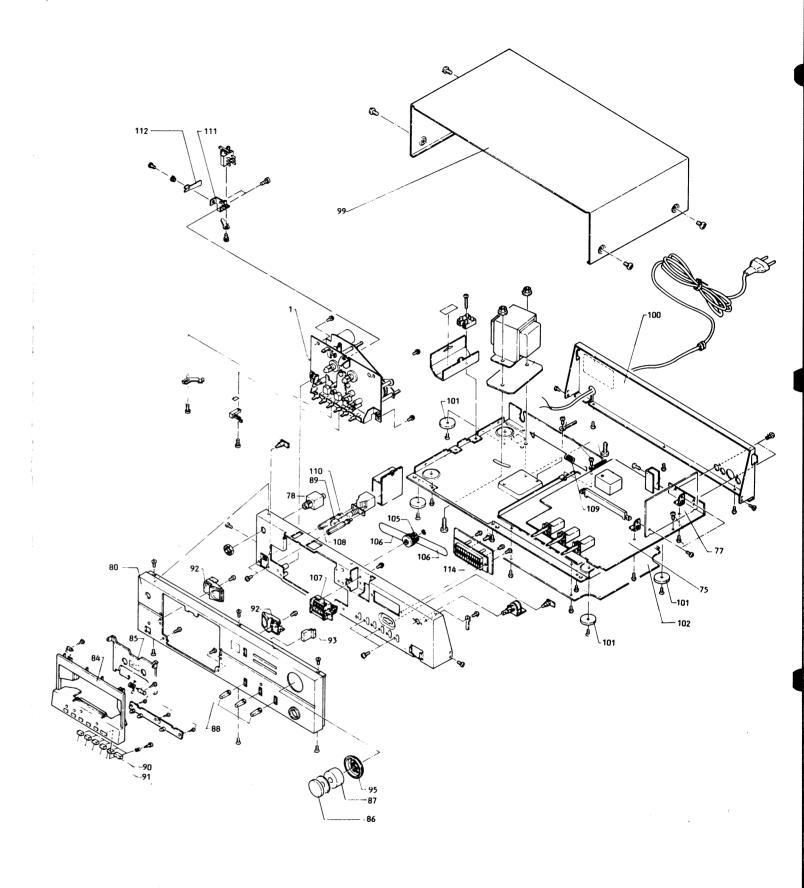
Wichtig: Bei Ersatzteilbestellungen bitte unbedingt die neunstellige Bestellnummer angeben!

Pos.	Prgr.	BestNr.	Bezeichnung	Pos.	Prgr.	BestNr.	Bezeichnung	
HSK	0	339.350.110	***KASSETTENLAUFWERK*** A/W-Kopf	R 382/1382 R 384/1384 R 385/1385	Α	339.505.107 339.505.108 339.505.110	Einsteller 20 KOhm Einstellwid.100 KOhm Einstellwid.10 KOhm	
LK J M 1 R S 305 G		339.355.006 339.300.008 339.440.853	Löschkopf Motor Mikroschalter	S 301 S 302	T* H I	339.505.007 339.440.014 339.440.120	Einstellwid.5 KOhm Schiebeschalter,12-polig Kippschalter(Bandsortenumsc	
4 5 6	C D	339.337.152 339.725.110 339.720.106	LED-Anzeige f.Laufwerk Kopfaufnahme Kopfträgerplatte	S 303 S 304 T 301/302 307/308/	J I I	339.440.119 339.440.118 339.556.474	Kippschalter(High Com) Kippschalter (MPX-Micro) Transistor 2 SC 2240	
8 9 10	R* N* P*	339.705.117 339.905.107 339.900.108	Auslösehebel Druckfeder f.A/W-Kopf Drehfeder	1301/1302/ 1307/1308				
11 12 13	E R* T*	339.755.109 339.910.114 339.715.851	Andruckrolle,vollst. Druckfeder Kalottenlager	T 303-306 309/310/ 582/1303- 1306/1309/		339.556.120	Transistor 2 SC 828	
15 16 17 18	С В N* В	339.755.107 339.755.108 339.905.108 339.810.111	Rollenarm Ritzel Zugfeder Getriebearm	1310 T 501 T 502/581 T 503/504	∨*	339.556.481 339.556.479 339.556.482	Transistor 2 SD 880 Transistor 2 SC 2209 Transistor 2 SA 1015	
19 21 22	A T* T*	339.735.007 339.705.108	Ritzel Stop-Start-Arm	T 583/584	V* D	339.556.212 339.556.480	Transistor 2 SC 1815 Transistor 2 SC 2655	
		339.705.109	Betätigungsarm				***LED-ANZEIGE***	
23 24 26	T* A R*	339.705.115 339.705.116 339.745.106	Feststellarm Feststellplatte Bremsarm	76 D 901 - 907	С	339.337.151 339.529.350	LED-Anzeige,vollst. Leuchtdiode GL 9 NG 4	
27 28	K* E	339.745.107 339.740.111	Druckfeder f.Bremsarm Abwickelteller,vollst.	1901-1907 D 908-910		339.529.348	Leuchtdiode GL 9 PR 4	
29 30	N* R*	339.915.107 339.905.109	Zugfeder Zugfeder	1908-1910 IC 901 IC 902	K K	339.575.317 339.575.318	IC-TA 7666 P IC-TA 7667 P	
31 32 33	N* P* A	339.905.110 339.905.111 339.705.110	Drehfeder Zugfeder Vorlaufhebel				***HIGH COM BAUSTEIN***	
35 36	I F	339.760.107 339.760.108	Zwischenradhebel,vollst.	77 FI 701/	RA A	349.355.031 339.365.119	High—Com Baustein Filter 84,5 kHz	
37 38	r N* T*	339.915.119 339.705.111	Zwischenrad,vollst. Feder Vorlaufarm	1701 FI 702 1702	F	339.365.107	Filter MPX 19 kHz	
39	H*	339.915.871	Masse-Druckfeder	IC 702 1702	I	339.575.081	IC-HD 14066 BP	
41 42 43 44 45 46	P* A A W* T* T*	339.915.112 339.825.110 339.825.111 339.825.112 339.810.113 339.810.110	Zugfeder Ritzel A Ritzel B Nockenhebel Nockenanschlag A Nockenanschlag B	T 801 T 700/1700 78 S 1 TR 1	D A F K	339,556,480 339,505,111 339,540,076 339,440,850 339,310,110	Transistor 2 SC 2655 Einstellwiderstand Kopfhörerbuchse Netzschalter Netztrafo	
57 18 51 52 53	N* T* D K B	339.915.113 339.735.110 339.210.122 339.710.108 339.730.109	Drehfeder Motorrolle Drucktasteneinheit,vollst. Schwungscheibe Antriebsriemen		G	339.480.150	Netzleitung	
55 56 57 58 59	U* J N* R* R*	339.910.115 339.740.112 339.900.107 339.810.106 339.810.107	Haltefeder f.Kassette Aufwickelteller,vollst. Drehfeder Halter,rechts Halter,links				***GEHÄUSETEILE***	
60 61 62 63 64	T* T* N* N* T*	339.810.108 339.810.109 339.915.108 339.915.109 339.705.113	Lagerwinkel, rechts Lagerwinkel, links Drehfeder, rechts Drehfeder, links Aufnahmehebel C	80 81 82 83 84	V E T* T* M	339.120.107 339.130.110 339.220.110 339.220.111 339.125.106	Frontplatte Seitenblende f.Frontblende Netzknopfführung Führung f.Zählwerkknopf Kassettenrahmen	
65 66 67 68 69	A N* G R* R*	339.705.114 339.915.110 339.870.118 339.905.112 339.710.107	Aufnahmehebel D Zugfeder Kupplung Druckfeder Lager f.Schwungscheibe	85 86 87 88 89	G J J H D	339.160.107 339.220.108 339.220.109 339.205.106 339.220.106	Abdeckblende f.Laufwerk Aussteuerungsknopf,Oberteil Aussteuerungsknopf,Unterteil Kippschalterknopf Netzknopf	
70 71 72	T* N* J	339.705.112 339.915.120 339.337.152(a)	Aufnahmehebel B Zugfeder LED-Anzeige f.Laufwerksteuer.	90 91 92 93 94	D D E D C	339.210.120 339.210.119 339.220.107 339.210.121 339.270.114	Knopf (gross) Knopf (klein) Taste f.Entnahmeklappe Zählwerkknopf Zählwerkfenster	
D 1/2/3/5 D 4	J F E C	339.420.106 339.540.149 339.529.320 339.529.323	***VERSTÄRKERPLATTE*** Buchsenplatte DIN-Buchse,8-polig Leuchtdiode SG 231 D Leuchtdiode SR 531 D	97 99	G D R N W*	339.230.108 339.230.107 339.150.109 339.135.109 339.060.108	Zierring 30 mm Zierring f.Mikrofon Gehäuseoberteil Rückwand-Chassis Fuss	
D 501-508 D 509 D 510 FU 501 FU 502	T* T* A U* A	339.529.188 339.529.187 339.529.017 339.572.004 339.572.005	Diode S 5277 B Diode RD 24 EB 3 Diode 1 S 1555 Sicherung T 400 mA Sicherung T 500 mA	105 106 107	G A A J U*	339.155.107 339.760.109 339.730.110 339.780.108 339.870.122	Bodenplatte Rolle f.Zählwerk Riemen f.Zählwerk Zählwerk Abstandsstück	
IC 1-3 L 581 R 381/383 581/1381/ 1383	H E T*	339.575.319 339.345.112 339.505.006	IC-TA 75558 S Oszillatorspule Einstellwid.20 KOhm		B T* W* N* G	339.915.117 339.825.115 339.440.122 339.825.113 339.270.115	Zugfeder Netzschaltstange Schalterwinkel Hebel LED-Grundplatte	

•







Änderungen vorbehalten Subject to modifications Modifications réservés

TELEFUNKEN

Fernseh und Rundfunk GmbH

Dokumentation

Tillystraße 25

3000 Hannover 91 W. GERMANY

Printed in the Federal Republic of Germany

8204/UV 83

15